

**СОРТАМЕНТ ПРОДУКЦИИ, ВЫПУСКАЕМОЙ ООО «ГЗОЦМ»,  
на 2013 г.**

Толщина, мм	Ширина, мм	Длина, мм	Точность изготовления	Состояние	Дополнительные условия по согласованию
<b>ФОЛЬГА и ЛЕНТЫ</b>					
<b>Фольга и ленты латунные Л63 ГОСТ 2208</b>					
0,08-0,09	10-200	В рулонах	нормальная	ос/тв	1. Допуск на ширине 10÷14 <sup>+0,4</sup> мм 2. Твердая IE <sub>10</sub> = 2,0-4,5мм.
0,10-0,13	10-300		нормальная	тв, ос/тв, пруж	Допуск на ширине 10-14 <sup>+0,4</sup> мм
	300		повышенная по ширине		
0,14	10-300		нормальная	мяг, п/тв, тв, ос/тв, пруж	Допуск на ширине 10-14 <sup>+0,4</sup> мм
	300		повышенная по ширине		
0,15-0,24	10-300		нормальная		Допуск на ширине 10-14 <sup>+0,4</sup> мм
			повышенная по толщине		
			повышенная по ширине		
0,25-0,50	10-300		нормальная		Допуск на ширине 10-14 <sup>+0,4</sup> мм
	300-600		повышенная по толщине		
			повышенная		
0,51-1,00	20-300		нормальная		Допуск на ширине 20 <sup>+0,4</sup> мм. Допуск на ширине 21 <sub>-1,0</sub> мм.
	300-600		повышенная по толщине		
			повышенная		
1,10-2,00	20-179		нормальная		мяг, п/тв, тв, ос/тв
	180-299	повышенная			
		300-600	нормальная		
	повышенная по толщине				
2,1-4,0	100-600	В рулонах	нормальная	мяг, п/тв, тв	При толщине свыше 2,50мм. поставка с нетравленной поверхностью
			повышенная		

<b>Ленты латунные радиаторные Л63 ГОСТ 20707</b>					
0,07-0,14	14-200	В рулонах	нормальная	тв	Допуск на ширине 14 <sup>+0,4</sup> мм
0,13-0,14			нормальная	мяг, п/тв, тв	
0,15-0,25			нормальная		
			повышенная		

<b>Ленты латунные Л63 ТУ 48-21-246</b>					
2,12-2,52	120-197	В рулонах	Не нормируется	мяг	

<b>Ленты латунные Л63 48-21-527</b>					
0,70-1,00	170-300	В рулонах	нормальная	мяг	
			повышенная		

Ленты латунные Л63 ТУ 48-21-5005					
0,22-0,45	20-610	В рулонах	нормальная	мяг, п/тв	Допуск на ширине 20 <sup>+0,4</sup> мм.; Допуск на ширине 21 <sub>-1,0</sub> мм.
0,50-1,50					

Ленты латунные Л63 ТУ 1840-005-00197965					
0,8	300	В рулонах	высокая по толщине	мяг	Допуск по толщине -0,03 мм

Фольга и ленты латунные Л68 ГОСТ 2208						
0,08-0,09	10-200	В рулонах	нормальная	тв	Допуск на ширине 10-14 <sup>+0,4</sup> мм	
0,10-0,13	10-300		нормальная	тв, ос/тв	Допуск на ширине 10-14 <sup>+0,4</sup> мм	
	300		повышенная по ширине			
0,14	10-300		нормальная	мяг, п/тв, тв, ос/тв	Допуск на ширине 10-14 <sup>+0,4</sup> мм	
	300		повышенная по ширине			
0,15-0,24	10-300		нормальная		Допуск на ширине 10-14 <sup>+0,4</sup> мм	
			повышенная по толщине			
	300		повышенная по ширине			
0,25-0,50	10-300		нормальная		Допуск на ширине 10-14 <sup>+0,4</sup> мм	
	300-600		повышенная по толщине			
			нормальная			
0,51-1,00	20-300		повышенная		Допуск на ширине 20 <sup>+0,4</sup> мм.; Допуск на ширине 21 <sub>-1,0</sub> мм.	
	301-600		нормальная			
			повышенная			
1,10-2,00	20-179		нормальная		мяг, п/тв, тв	Допуск на ширине 20 <sup>+0,4</sup> мм.; Допуск на ширине 21 <sub>-1,0</sub> мм.
	180-299		повышенная			
		нормальная				
	300-600	повышенная по толщине				
		нормальная				
		повышенная				

Ленты латунные Л68 ТУ 48-21-246					
2,12-2,52	120-197	В рулонах	-	мяг	

Ленты латунные Л68 ТУ 48-21-5005					
0,30-0,50	15-250	В рулонах	повышенная	мяг, п/тв, тв	Допуск на ширине 20 <sup>+0,4</sup> мм.; Допуск на ширине 21 <sub>-1,0</sub> мм.
0,50-0,63	75-300		нормальная		
0,50-1,50	20-620		повышенная		
1,60	50		нормальная	мяг	

Ленты латунные радиаторные Л68 ТУ 1845-006-00197965					
0,13-0,22	36,8-57,0	В рулонах	нормальная	п/тв	
			повышенная		

Ленты латунные Л70 ТУ 48-21-5036 Допускается Л68					
0,28-0,34	10-60	В рулонах	повышенная	тв	Допуск на ширине 10-14 <sup>+0,4</sup> мм
0,42			повышенная	п/тв	
0,46-0,50			повышенная	тв	

Ленты латунные Л68 ГОСТ 1018					
0,07-0,1	20-50	В рулонах		ТВ.	При согласовании дополнительных требований с ПТО.
0,45-1,50	50-100	В рулонах	-	МЯГ	

Ленты латунные Л70 и Л68 ГОСТ 5169					
0,40-0,90	22,5-37,0	В рулонах	-	п/ТВ	Без подмотки кабельной бумаги. При согласовании дополнительных требований с ПТО.

Фольга и ленты латунные Л90 ГОСТ 2208					
0,10-0,13	10-300	В рулонах	нормальная	ТВ	Допуск на ширине 10-14 <sup>+0,4</sup> мм
	300		повышенная по ширине		
0,13-0,14	10-300		нормальная	МЯГ, п/ТВ, ТВ	Допуск на ширине 10-14 <sup>+0,4</sup> мм
	300		повышенная по ширине		
0,15-0,24	10-300		нормальная		Допуск на ширине 10-14 <sup>+0,4</sup> мм
			повышенная по толщине		
	300		повышенная по ширине		
0,25-0,50	10-300		нормальная		Допуск на ширине 10-14 <sup>+0,4</sup> мм
			повышенная по толщине		
	300-600		нормальная		
			повышенная		
0,51-1,00	20-300		нормальная		Допуск на ширине 20 <sup>+0,4</sup> мм.; Допуск на ширине 21 <sub>-1,0</sub> мм.
	300		повышенная по толщине		
	300-600		повышенная		
1,10-2,00	20-179		нормальная		Допуск на ширине 20 <sup>+0,4</sup> мм.; Допуск на ширине 21 <sub>-1,0</sub> мм.
			повышенная		
	180-299	нормальная			
		повышенная по толщине			
		300-600	нормальная		
		повышенная			

Ленты латунные радиаторные Л90 ГОСТ 20707					
0,08-0,12	14-200	В рулонах	нормальная	ТВ	Допуск на ширине 14 <sup>+0,4</sup> мм
0,13-0,14			нормальная		
0,15-0,25			нормальная		
			повышенная	МЯГ, п/ТВ, ТВ	

Ленты латунные для плакировки Л90 ГОСТ 2205					
0,16-0,22	100-300	В рулонах	-	п/ТВ	
0,25-0,35	100-600		-		
0,7-2,0	100-600		-	МЯГ	

Ленты латунные Л90 ГОСТ 8036					
0,50-1,08	38-138	В рулонах	по согласованию	МЯГ	

Ленты латунные Л90 ТУ 1845-106-066					
0,12	200-308	В рулонах	нормальная	п/ТВ	
0,13	200-308			МЯГ	
0,22	298			п/ТВ	
0,30	278-308			МЯГ	
0,40	288			п/ТВ	

<b>Ленты латунные радиаторные Л90 ТУ 1845-106-090</b>										
0,13-0,22	36,8-57,0	В рулонах	повышенная	п/тв						
<b>Фольга и ленты медные М1, М1р, М1ф, М2, М2р, М3, М3р ГОСТ 1173</b>										
0,05-0,09	10-200	В рулонах	нормальная	тв	1. Допуск на ширине 10-14 <sup>+0,4</sup> мм 2. Мягкая IE <sub>10</sub> = 5,0 мм. не менее.					
			повышенная по ширине							
0,10-0,14	10-300		нормальная	мяг, тв	Допуск на ширине 10-14 <sup>+0,4</sup> мм					
			повышенная по ширине							
0,15-0,24	10-300		нормальная	мяг, п/тв, тв		Допуск на ширине 10-14 <sup>+0,4</sup> мм				
			повышенная							
0,25-0,50	10-600		нормальная			мяг, п/тв, тв	Допуск на ширине 20 <sup>+0,4</sup> мм.;			
			повышенная							
0,51-2,00	20-600		нормальная				мяг, п/тв, тв	Допуск на ширине 21 <sub>-1,0</sub> мм.		
			повышенная							
0,5-0,8	600, 610	нормальная	мяг, п/тв, тв					ширина 670 мм		
		нормальная								
2,1-4,0	100-600	Нормальная, повышенная			мяг, п/тв, тв			При толщине свыше 2,50мм. поставка с нетравленной поверхностью. По согласованию с ПТО до толщины 3,0мм. минимальная ширина 32мм.		
		Нормальная, повышенная								
<b>Ленты медные радиаторные М1, М2, М3 ГОСТ 20707</b>										
0,05-0,14	14-200	В рулонах		нормальная				мяг, тв	Допуск на ширине 14 <sup>+0,4</sup>	
0,15-0,25	14-200			нормальная		мяг, п/тв, тв				
				повышенная						
<b>Ленты медные М3 ТУ 48-21-5003</b>										
0,15-2,00	30-195	В рулонах		нормальная		мяг, тв				
<b>Ленты медные радиаторные М1, М2, М3 ТУ 48-21-5055</b>										
0,09	62	В рулонах	повышенная по ширине	тв						
0,12	45									
0,40	288		нормальная	п/тв						
<b>Ленты медные радиаторные М1, М2, М3 ТУ 1844-007-00197965</b>										
0,04-0,10	30-175	В рулонах	нормальная	мяг						
			повышенная по ширине							
<b>Ленты медные М1 ТУ 48-21-854</b>										
0,10-0,15	10-100	В рулонах	нормальная	мяг, тв	Допуск на ширине 10-14 <sup>+0,4</sup> мм					
			повышенная по ширине							
0,20-0,50	10-100		нормальная	мяг, тв		Допуск на ширине 10-14 <sup>+0,4</sup> мм				
			повышенная							
0,50-0,90	20-100		нормальная			мяг, тв	Допуск на ширине 10-14 <sup>+0,4</sup> мм			
			повышенная							
1,00-2,00	20-100		нормальная				мяг, тв	Допуск на ширине 10-14 <sup>+0,4</sup> мм		
			повышенная							
<b>Ленты медные М1 ТУ 1840-005-00197965</b>										
0,8	300		В рулонах					высокая по толщине	мяг	
<b>Ленты медные радиаторные прецизионные ТУ 1844-007-00197965-2004</b>										
0,04-0,10	30-175	В рулонах	-		мяг.					
<b>Ленты медные М1рО ТУ 48-21-59 При согласовании с ПТО.</b>										
0,25-0,30	23-40	В рулонах	нормальная	мяг						
1,50	105									

<b>Ленты из мельхиора МН19 ГОСТ 5187</b> <b>При согласовании с ПТО.</b>						
0,10-0,20	10-250	В рулонах	нормальная	ТВ	Допуск на ширине 10-14 <sup>+0,4</sup> мм	
0,21-0,30	10-250		повышенная			МЯГ, П/ТВ
			нормальная	ТВ		
	повышенная		МЯГ, П/ТВ, ТВ			
	10-300			нормальная		
0,31-0,50	10-300		повышенная			
			нормальная	МЯГ, П/ТВ		
0,51-1,60	20-600		повышенная			Допуск на ширине 20 <sup>+0,4</sup> мм.;
			нормальная			
1,61-2,00			повышенная			

<b>ЛИСТЫ, ПОЛОСЫ, АНОДЫ, ПЛИТЫ</b>					
<b>Листы латунные Л63 ГОСТ 2208</b>					
0,40-2,00	200 - 600	500-2000	нормальная	МЯГ, П/ТВ, ТВ, ОС/ТВ, ПРУЖ	С нетравленной поверхностью Временное сопротивление и относительное удлинение свыше 3,5 мм для всех состояний не проверяются. Контроль механических свойств по твердости (шкала Бринелль) По согласованию с ПТО. Объем заказа при ширине свыше 600мм. (только при толщине 5.0-12.0 ширина до 710мм.) не менее 5000кг.
2,10-2,50			повышенная по ширине		
2,51-4,00			нормальная	МЯГ, П/ТВ, ТВ.	
5,0-12,00			нормальная	МЯГ; П/ТВ, ТВ	
8,00-20,00	500, 550, 600, 670, 700, 710	1000-2500	-	г/кат	С нетравленной поверхностью. Необрезная кромка. Прогиб не более 20мм. на 1м. длины и 1мм на 100мм. ширины. Контроль механических свойств по твердости (шкала Бринелль) Объем заказа при ширине свыше 600мм. не менее 5000кг.

<b>Ленты, разрезанные на длины (полосы) латунные Л63 ГОСТ 2208</b>					
0,40-2,00	200-600	500-2000	нормальная	МЯГ, П/ТВ, ТВ, ОС/ТВ, ПРУЖ	С нетравленной поверхностью Временное сопротивление и относительное удлинение свыше 3,5 мм для всех состояний не проверяются. Контроль механических свойств по твердости (шкала Бринелль)
2,10-2,50			повышенная по толщине		
2,51-4,00			нормальная	МЯГ, П/ТВ, ТВ.	
			повышенная по толщине		
	повышенная по толщине	МЯГ; П/ТВ, ТВ			

<b>Плиты латунные Л63 по ГОСТ 2208</b>					
26-150	150-600, 670, 700, 850	600-2500	-	г/кат	С нетравленной поверхностью. Необрезная кромка. Допуски по геометрическим размерам согласно требований ГОСТ 2208. Прогиб не более 20мм. на 1м. длины и 1мм на 100мм. ширины. Объем заказа при ширине свыше 600мм. не менее 5000кг.

<b>Листы латунные Л68 ГОСТ 2208</b>					
0,40-2,00	200 - 600	500-2000	нормальная	МЯГ, П/ТВ, ТВ,	

			повышенная	ос/тв	
2,10-2,50			нормальная	мяг, п/тв, тв	
			повышенная		
2,51-4,00			нормальная	мяг, п/тв, тв	С нетравленной поверхностью Временное сопротивление и относительное удлинение свыше 3,5 мм для всех состояний не проверяются. Контроль механических свойств по твердости (шкала Бринелль)
5,0-12,00			повышенная по длине	мяг; п/тв, тв	

#### Ленты разрезанные на длины (полосы) латунные Л68 ГОСТ 2208

0,40-2,00	200-600	500-2000	нормальная	мяг, п/тв, тв, ос/тв	С нетравленной поверхностью Временное сопротивление и относительное удлинение свыше 3,5 мм для всех состояний не проверяются. Контроль механических свойств по твердости (шкала Бринелль)
			повышенная по толщине		
2,10-2,50			нормальная	мяг, п/тв, тв	
			повышенная по толщине		
2,51-4,00			нормальная	мяг, п/тв, тв	
			повышенная по толщине		

#### Листы латунные Л90 ГОСТ 2208

0,40-2,00	200-600	500-2000	нормальная	мяг, п/тв, тв	С нетравленной поверхностью Временное сопротивление и относительное удлинение свыше 3,5 мм не проверяются. Контроль механических свойств по твердости (шкала Бринелль)
			повышенная по длине		
2,10-2,50			нормальная	мяг, п/тв, тв	
			повышенная по длине		
2,51-4,00			нормальная	мяг, п/тв, тв	
			повышенная по длине		
5,0-10,00			нормальная	мяг	
			повышенная по длине		

#### Листы разрезанные на длины (полосы) латунные Л90 ГОСТ 2208

0,40-2,50	200-600	500-2000	нормальная	мяг, п/тв, тв	С нетравленной поверхностью Временное сопротивление и относительное удлинение свыше 3,5 мм не проверяются. Контроль механических свойств по твердости (шкала Бринелль)
			повышенная по толщине		
2,51-4,00			нормальная	мяг, п/тв, тв	
			повышенная по толщине		

#### Полосы латунные Л70 ГОСТ 5168

8,40	180-190	не менее 1000	-	мяг тв	С нетравленной поверхностью. <b>При согласовании дополнительных требований с ПТО.</b>
------	---------	---------------	---	-----------	--

#### Полосы латунные Л68 ГОСТ 5362

2,20-3,90	116-129	1000-2000	-	мяг	С нетравленной поверхностью. <b>При согласовании дополнительных требований с ПТО.</b>
-----------	---------	-----------	---	-----	--

#### Листы медные М1, М1р, М2, М2р, М3, М3р ГОСТ 1173

0,4-4,0	200-600	500-2000	нормальная	мяг, п/тв, тв	Толщина свыше 2,5 мм с нетравленной поверхностью Временное сопротивление и относи-
---------	---------	----------	------------	---------------	---

5,0-12,0	200- 710		повышенная		тельное удлинение для мяг. состояния свыше 4,0 мм., для п/тв. и тв. сост. свыше 3,5мм. не проверяются. Контроль механических свойств по твердости (шкала Бринелль)
7,0-10,0	150-850				Объём заказа при ширине свыше 600мм. не менее 5000кг. По согласованию с ПТО изготовление листов шириной 400мм. длиной до 4000мм. без обрезки по ширине с дополнительным согласованием допуска по ширине.
10,0-25,0	150-1000	1000-2500	нормальная	г/кат	

**Листы медные М0, М01, М02, М03, М1л ТУ 1844-025-58825515**

15-40	500- 850	500-2500	-	г/кат	С нетравленной поверхностью Необрезная кромка. Объём заказа при ширине свыше 600мм. не менее 5000кг. Без проверки электропроводности и УЗК.
-------	----------	----------	---	-------	--

**Полосы медные М1, М2 ТУ 48-21-81**

8,0-25,0	80-300	1000-2500	-	г/кат	
----------	--------	-----------	---	-------	--

**Аноды медные М1, М1у, АМФ, АМФу ГОСТ 767**

2-10	75-600	300-2000	-	х/кат	
8-15			-	г/кат	

**Аноды медные МФ ТУ 48-21-5045**

10	25	25	-	г/кат	
----	----	----	---	-------	--

**Плиты медные М1, М1р, М2, М2р, М3, М3р ТУ 48-21-427**

26-50	600-1000	600-2500	-	г/кат	С нетравленной поверхностью.Объём заказа при ширине свыше 600мм. не менее 5000кг.
51-90	600-850	600-2500	-	г/кат	С нетравленной поверхностью.Необрезная кромка по ширине. Объём заказа при ширине свыше 600мм. не менее 5000кг.

**Плиты медные М1, М1р, М2, М2р, М3, М3р ТУ 1844-106-069**

25-50	150- 1000	600-2500	-	г/кат	Объём заказа при ширине свыше 600мм. не менее 5000кг.
50-90	150-800				

**Плиты медные М1, М1р, М2, М2р, М3, М3р ГОСТ 1173**

25-50	150- 1000	600-2500	нормальная	г/кат	С нетравленной поверхностью. Объём заказа при ширине свыше 600мм. не менее 5000кг.
50-90	150- 800				

**ЧУШКИ, ОТЛИВКИ, ВТУЛКИ, КРУГИ**

**Латуни литейные в чушках ГОСТ 1020, бронзы литейные в чушках ГОСТ 614**

<b>ГОСТ 1020</b>	<b>ЛАЖМц, ЛС, ЛОС, ЛМцС, ЛМцЖ, ЛКС.</b>				
<b>ГОСТ 614</b>	<b>БрО5Ц6С5, БрО3Ц6С5, БрО3Ц13С4, БрО4Ц8С5, БрО10Ф1, БрА10Ж3, БрА10Ж3Мц2</b>				
40-55	140-200	340-400	-		

<b>Отливки латунные химсостав по ГОСТ 17711, отливки бронзовые, химсостав по ГОСТ 613 и ГОСТ 493 Отливки медные, химсостав по ГОСТ 859</b>					
ГОСТ 17711	ЛЦ40С, ЛЦ40Мц1.5, ЛЦ40МцЗЖ, ЛЦ38Мц2С2, ЛЦ25С2				
ГОСТ 613	БрО10С10, БрО3Ц12С5, БрО4Ц4С17, БрО5Ц5С5, БрО10Ф1, Бр10Ц2				
ГОСТ 493	БрА9Мц2Л, БрА10Мц2Л, БрА9Ж3Л, БрА10Ж3Мц2				
Ø 60-750	-	H = 800 max	-	Без мехобработки	
ГОСТ 859	М2, М2р, М3, М3р				
Ø 800	-	H = 600 max	-	Без мехобработки	

<b>Круги латунные, химсостав по ГОСТ 17711, круги бронзовые, химсостав по ГОСТ 613, ГОСТ 493</b>					
ГОСТ 613	БрО10С10, БрО3Ц12С5, БрО4Ц4С17, БрО5Ц5С5, БрО6Ц6С3, БрО10Ф1, Бр10Ц2				
ГОСТ 493	БрА9Мц2Л, БрА10Мц2Л, БрА9Ж3Л, БрА10Ж3Мц2				
Ø 40-700	-	H = 100-600	-	С мехобработкой	требования к поверхности договорные
<b>Круги медные, химсостав по ГОСТ 859</b>					
ГОСТ 859	М2, М2р, М3, М3р				
Ø 90-275	-	H = 100-1000	-	С мехобработкой	требования к поверхности договорные

<b>Втулки латунные, втулки бронзовые, химсостав по ГОСТ 613, ГОСТ 493 Втулки медные, химсостав по ГОСТ 859</b>					
ГОСТ 613	БрО10С10, БрО3Ц12С5, БрО4Ц4С17, БрО5Ц5С5, БрО10Ф1, Бр10Ц2				
ГОСТ 493	БрА9Мц2Л, БрА10Мц2Л, БрА9Ж3Л, БрА10Ж3Мц2				
Ø 135-1050	Ø70 min	H = 150- 650	минимальная толщина стенки 20 мм	Без мехобработки	требования к поверхности договорные
Ø 140-860	Ø100 min	H = 100-600		С мехобработкой	
Ø 60-300	Ø 30-90	H = 100-350	-	С мехобработкой	
ГОСТ 859	М2, М2р, М3, М3р				
Ø 90-275	Ø 30 min	H = 100-350	минимальная толщина стенки 20 мм	С мехобработкой	требования к поверхности договорные

<b>Отливки латунные, химсостав по ГОСТ 17711, отливки бронзовые, химсостав по ГОСТ 613, ГОСТ 493</b>					
ГОСТ 17711	ЛЦ40С, ЛЦ40Мц1.5, ЛЦ40МцЗЖ, ЛЦ38Мц2С2, ЛЦ25С2				
ГОСТ 613	БрО10С10, БрО3Ц12С5, БрО4Ц4С17, БрО5Ц5С5, БрО10Ф1, Бр10Ц2				
ГОСТ 493	БрА9Мц2Л, БрА10Мц2Л, БрА9Ж3Л, БрА10Ж3Мц2				
30-100	50-500	150-900	-	Без мехобработки	требования к поверхности договорные

<b>Плиты литые латунные, химсостав по ГОСТ 17711, плиты литые бронзовые, химсостав по ГОСТ 613, ГОСТ 493</b>					
ГОСТ 17711	ЛЦ40С, ЛЦ40Мц1.5, ЛЦ40МцЗЖ, ЛЦ38Мц2С2, ЛЦ25С2				
ГОСТ 613	БрО10С10, БрО3Ц12С5, БрО4Ц4С17, БрО5Ц5С5, БрО10Ф1, Бр10Ц2				
ГОСТ 493	БрА9Мц2Л, БрА10Мц2Л, БрА9Ж3Л, БрА10Ж3Мц2				
30-100	100-400	150-800	-	Без мехобработки	требования к поверхности договорные

<b>Пруток бронзовый по ГОСТ 24301 марок БрО5Ц5С5, БрО4Ц4С17, БрО10Ф1, Бр010С10, БрОЦ4-3</b>					
Ø 25-140	-	длина договорная	-	Без мехобработки	

<b>Круги латунные, химсостав по ГОСТ 15527</b>					
ГОСТ 15527	Л90, Л63				
Ø 90-150, Ø 200-275		H = 500-1000	С мехобработкой	требования к поверхности договорные	

Продукция из сплавов МН, НП2, НПА, ЛМЦ, ЛС, производится по дополнительному согласованию. Продукция из титановых и никелевых сплавов, производится из давальческого сырья.